

ProPrint

Stufe für Stufe zu höherer Produktivität

Böttcher: Ihr Produktivitäts-Provider

In einem durch ständig steigenden Wettbewerb geprägten Umfeld ist Produktivität der Schlüssel zu nachhaltigem Erfolg. Das gilt für jeden modernen Produktionsprozess. Topqualität wird heute als gegeben vorausgesetzt und so entscheiden wirtschaftliche Überlegungen über Erfolg oder Misserfolg.

Entsprechend betrachten wir uns bei Böttcher als „Productivity-Provider“. Wir entwickeln für unsere Kunden Produkte, mit denen sie Tag für Tag auf höch-

tem Qualitätsniveau bei optimaler Reproduzierbarkeit des Ergebnisses sowie maximaler Produktivität arbeiten können. Im heutigen industriellen Umfeld geht es aber nicht nur um die Maximierung aller Parameter. Vielmehr gilt es, für die jeweilige Anwendungssituation und Auftragsstruktur genau die richtige Balance aus Qualität und Wirtschaftlichkeit zu erzielen und zunehmend auch Umwelt- und andere regulatorische Anforderungen zu erfüllen.

ProPrint – System abgestimmter Produktkomponenten

Das **ProPrint**-Konzept von Böttcher ermöglicht es Ihnen – mit der Unterstützung und Beratung Ihres Böttcher-Vertreters – genau die Produkte und Lösungen zu identifizieren, die zu Ihren spezifischen Anforderungen und Bedürfnissen

passen. Wir werden Ihnen nicht zu einer bestimmten Technologie raten, weil wir nur diese anbieten können. Unser Ziel ist es, Ihnen ein genau abgestuftes System von Produktlösungen anzubieten, mit dem Sie alle Ihre Bedarfe

abdecken können. Ohne viel Geld für technische Lösungen auszugeben, die Sie unter Umständen gar nicht benötigen.



Abbildung 1: Das ProPrint-System von Böttcher auf einen Blick

Was bietet Ihnen ProPrint konkret?

Im Offsetbereich, egal ob Akzidenzbogenoffset oder Verpackungsdruck, suchen viele unserer Kunden nach Möglichkeiten, die Rüstzeiten zu verkürzen, Auftrags- und Farbwechsel zu beschleunigen und ganz generell mehr Produktivität aus ihrem Maschinenpark herauszuholen. Bei einem klaren Trend hin zu geringeren Druckauflagen ist eine

Verkürzung der Zeit zwischen zwei Aufträgen entscheidend für Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Unser abgestuftes Konzept bietet Ihnen eine Reihe einfach umsetzbarer Lösungen, mit denen Sie die Intervalle für die Walzenjustage verlängern oder die Reinigung des Farbwerks beschleunigen und so schneller weiterdrucken können, selbst bei

Wechsel von dunklen zu hellen Farben in einem oder mehreren Farbwerken. Für jede dieser sorgfältig entwickelten Lösungen werden die Kosten genau spezifiziert, was Ihnen ermöglicht, genau die Lösung auszuwählen, die Ihnen die größte Marge bzw. zusätzliche Optionen in der Auftragskalkulation verschafft.

Die Basis: das Waschmittel und andere Reinigungsprodukte

Beginnen wir mit dem Schritt, der am einfachsten und schnellsten umsetzbar ist: dem Waschmittel und anderen Reinigungsprodukten (z.B. Reinigungs- und Entkalkungspasten). Egal, ob Sie konventionell oder mit einer der diversen UV-Trocknungstechnologien fahren, bietet Böttcher als weltweit größter Hersteller von Reinigungsmitteln speziell für die

grafische Industrie ein sorgfältig zusammengestelltes System an Produkten, mit dem wir Ihnen maximale Effektivität in der Reinigung der Walzen und Drucktücher garantieren. Dass dabei mit großer Wahrscheinlichkeit auch der Verbrauch reduziert wird (mit allen positiven Auswirkungen auf Ihre CO₂-Bilanz) ist ein zusätzlicher Vorteil. Dies ist der erste

Schritt hin zu mehr Produktivität. Abbildung 2 zeigt den Unterschied beim Wechsel von dunkler Druckfarbe hin zu Gelb nach Reinigung mit einem einfachen Walzenwaschmittel (links im Bild) und einem speziell formulierten Waschmittel vom oberen Ende der Produktskala.



Abbildung 2: Farbwechsel dunkel/hell unter Einsatz verschiedener Waschmittel

Eine Frage der Härte

Geht es Ihnen vor allem darum, die Häufigkeit der Walzennachstellung zu senken (z.B. wenn Sie im Wesentlichen mit Skalenfarben drucken und einfach mehr Produktionszeit wollen)?

Die einfachste Lösung ist ein härterer Walzenbezugswerkstoff. Aus diesem Grund sind sämtliche Böttcher-Farbwalzenwerkstoffe für den Offsetdruck in mindestens vier verschiedenen Härtegraden verfügbar in einer Spanne von 25 bis 40 Shore A (einige Werkstoffe auch in 45 Shore A, bei Bedarf sogar härter). Abbildung 3 zeigt deutlich den reduzierten Walzenschrumpfung bei härteren Versionen desselben Grundwerkstoffes. Viele Drucker sind weichere Walzen gewohnt und scheuen

sich, insbesondere bei Auftragswalzen, härtere Walzenbezüge einzusetzen, weil diese angeblich den Spielraum im Betrieb der Maschine einschränken würden. Aber eigentlich trifft das Gegenteil zu, denn Druckfarben und Waschmittel entziehen dem Walzenbezug nach und nach die sogenannten Weichmacher, wodurch der Walzenbezug schrumpft und automatisch härter wird. Jedes Mal, wenn Walzen nachgestellt werden, verändert (erhöht) sich aufgrund des nun härter gewordenen Gummibezugs der effektive Übertragungsdruck im Walzenspalt. Das bedeutet, dass sich selbst bei größter Sorgfalt in der Wartung Ihre Prozessbedingungen kontinuierlich ändern, was

wiederum häufiges Eingreifen des Maschinenbedieners provoziert, der auf die sich ändernden Farbübertragungsbedingungen reagieren muss.

Wird von vornherein mit härteren Walzen gefahren, die von Haus aus weniger Weichmacher enthalten und denen somit auch weniger entzogen werden kann, so erhöhen sich Beständigkeit der Walzen sowie die Prozess- und Qualitätsstabilität. Außerdem sind die meisten Bogendruckmaschinen für UV-Farben standardmäßig mit Walzen in 40 Shore A ausgestattet und nicht mit 25 Shore A, wie sie beim Druck mit konventionellen Farben üblich sind.

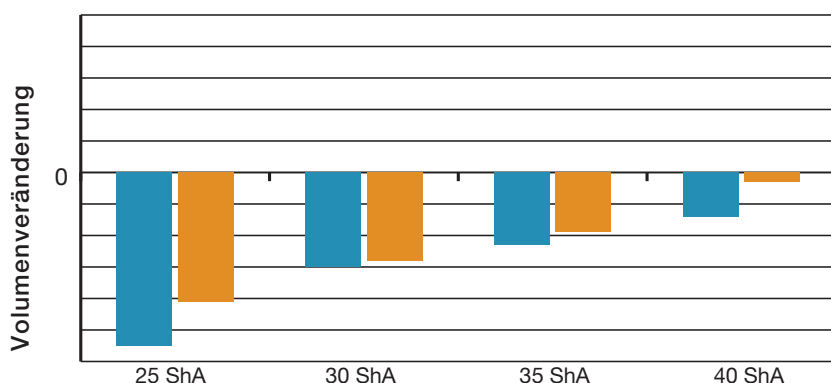


Abbildung 3: Schrumpfraten in zwei Druckfarben in Abhängigkeit von der Walzenhärte (nach 7 Tagen Kontaktdauer bei 50° C)

Das gewisse Etwas

Der nächste Schritt auf der Treppe sind die Walzenwerkstoffe unserer ECS-Serie. Diese Werkstoffe helfen Ihnen dabei Farb- und Jobwechsel zu beschleunigen und gleichzeitig den Abfall und Waschmittelverbrauch zu reduzieren. ECS-Werkstoffe enthalten spezielle Polymere und Additive, so dass sich die Walzen leichter reinigen und schneller wieder in Betrieb nehmen lassen, als dies mit herkömm-

lichen Walzenbezügen möglich ist. Spezielle Oberflächenveredelungstechniken erzeugen eine extrem glatte Walzenoberfläche, wodurch das Farbvolumen im Farbwerk reduziert wird und somit auch Anpassungen an der Farbeinstellung schneller greifen.

Die ECS-Produktpalette deckt das gesamte Spektrum des Offsetdrucks ab. ECS-Werkstoffe sind sowohl für

konventionelle als auch für UV-Farben sowie für den Wechseldruck erhältlich.

ProPrint ECS 178 25 / 378 35

(Wir empfehlen 178 25 als Auftragswalze und 378 als Reiberwalze.)

Abgesehen von der hervorragenden Reinigungsfähigkeit sind die 178/378-Werkstoffe extrem schrumpf-

beständig und behalten ihre Dimensionsstabilität und ursprüngliche Härte viel länger als Standard-Walzenwerkstoffe. Dies bedeutet gleichbleibendere Druckqualität, weniger Justageaufwand und eine längere Lebensdauer der Walzen.

ProPrint ECS 718 40

Dieser Werkstoff bietet die gleichen Vorteile wie die Werkstoffe 178/378, verbunden mit einer hervorragenden Kompatibilität mit UV-Tinten aller Arten und Generationen.

ProPrint ECS 277 30/377 38

Diese beiden Werkstoffe zählen zu den besten Gummisorten, die wir jemals produziert haben. Böttcher ist seit jeher führend auf dem Gebiet der Kombi-Werkstoffe für den Wechsel-, UV und konv. Druck. Nun wurde die klassische Chameleon-Werkstoff-Serie weiterentwickelt, um allen Druckern mit moderner UV-Trocknungstechnologie Vorteile zu bieten:

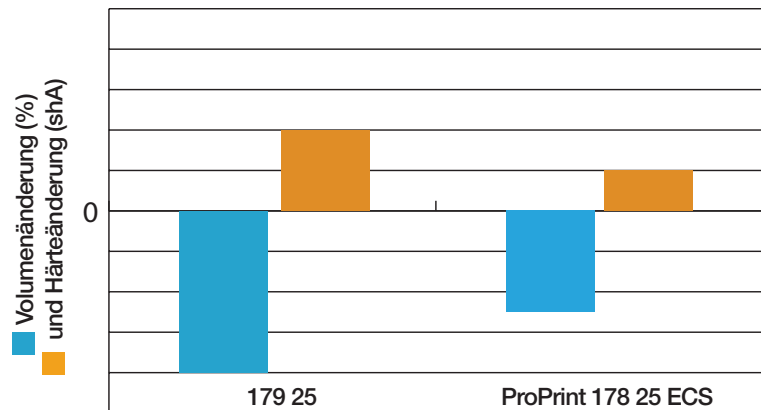
- Eine super-glatte Oberfläche und spezielle Polymere sorgen für beispiellose Waschbarkeit.

- Hervorragende Kompatibilität, sogar mit den aggressivsten UV-Farben (z.B. zum Bedrucken von Kunststoff und anderen nicht saugenden Substraten).
- Der Werkstoff der Wahl für LED-UV-Systeme.

Aufgrund ihrer außergewöhnlichen Eigenschaften haben sich die ProPrint ECS-Werkstoffe auf vielen neuen Bo-

gedruckmaschinentypen schnell als Erstausrüstungsmaterial etabliert. Diese Werkstoffe stellen eine ideale Mischung aus technologischer Leistung und Wirtschaftlichkeit dar und bieten auch den Druckern eine bahnbrechende Walzentechnologie, die es vorziehen, Gummierwerkstoffe einzusetzen.

Vergleich zwischen ProPrint 178 25 ECS und 179 25, beide 25 ShA, mit Eco Masterprint Black (7d, 50° C)



ProPrint Neon: Polyurethanwalzentechnologie

Der nächste Schritt auf der Treppe ist ein neuartiger Werkstoff, der nicht aus Gummi, sondern aus Polyurethan besteht. Bislang wurden Polyurethanwalzen im Offsetdruck selten eingesetzt, da sie damit Wasser reagieren und im Laufe der Zeit an Härte verlieren. Böttcher hat jedoch ein neues Polyurethan-Material entwickelt, das den Hydrolyseprozess zwar nicht vollständig aufhebt, aber dessen Beginn erheblich verzögert, so dass der Drucker von den Vor-

teilen profitieren kann, die Polyurethan dem Offsetdruckprozess bringt. ProPrint Neon verfügt über sehr gute Beständigkeit gegen mechanischen Verschleiß, Oberflächenschnitte und Abrieb und kann sowohl mit herkömmlichen als auch mit UV-Farben (getrennt oder im Wechsel auf derselben Maschine) verwendet werden. Es besitzt eine glatte, leicht zu reinigende Oberfläche. Wie alle Elastomer-Walzenbezüge unterliegt auch dieses Material den vielfältigen

chemischen Einflüssen von Farben, Feucht-, Waschmitteln usw., die unter anderem zu Veränderungen der Walzenhärte führen können. Während Gummi normalerweise härter wird, neigt Polyurethan dazu, mit der Zeit weicher zu werden. Aus diesem Grund sollte die Walzenhärte regelmäßig überprüft werden, um Anzeichen des Beginns eines Hydrolyseprozesses zu erkennen.



Ganz oben: Funktionsbeschichtete Walzen

Die modernste und fortschrittlichste Walzentechnologie, die wir zu bieten haben, sind unsere neuen Walzenbeschichtungen. Spezielle Oberflächenbeschichtungen ermöglichen die sogenannte „Funktionstrennung“ und stellen damit einen Meilenstein in der Optimierung der Walzenperformance dar. „Normale“ Walzenbezüge müssen verschiedensten Anforderungen gerecht werden, von denen einige nur schwer unter einen Hut zu bringen sind.

Zum Beispiel erfordern moderne, schnell laufende Druckmaschinen Walzenbezüge mit exzellenten dynamischen Eigenschaften.



Gleichzeitig aber müssen sie eine hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber modernen, teils auf vegetabiler Basis formulierten Druckfarben und Waschmitteln besitzen. Eine Herausforderung, die nahe an der Quadratur des Kreises liegt. Der resultierende

Walzenbezug ist zwangsweise in gewisser Hinsicht immer ein Kompromiss, der in die eine oder andere Richtung optimiert wurde und so dem Drucker ermöglichen soll, die jeweils beste Option für seinen spezifischen Bedarf zu wählen.

Böttcher ProColora und Golden Pearl

ProColora-Walzen sind mit einer Beschichtung versehen, die für optimale Farbübertragung und sehr leichte Reinigung sorgt. Diese Beschichtung macht die Walze zudem praktisch unangreifbar für Chemikalien. Gleichzeitig erfüllt der unter der Beschichtung liegende Gummi die dynamischen Anforderungen selbst bei schnellsten Druckmaschinen. Erstmals müssen so keine Kompromisse mehr eingegangen werden.

Zudem ist **ProColora** im Gegensatz zu einigen anderen auf dem Markt verfügbaren Beschichtungen gegenüber allen marktüblichen Reinigungsmitteln unempfindlich, es bestehen diesbezüglich keine Einschränkungen. Aufgrund der einzigartigen Reinigungsfähigkeit von **ProColora** bietet sich ohnehin der Einsatz milder Reinigungsmittel an, obendrein in stark verringerter Dosierung. Produktionstests haben gezeigt, dass der

Waschmittelverbrauch um mehr als die Hälfte und die Reinigungszeit um bis zu 40 % reduziert werden kann. Denken Sie an den Produktivitätsschub, den diese Zeitersparnis für Ihren Drucksaal bedeuten kann! Unter dem Namen **ProAqualis** besteht ein ähnliches Konzept für Feuchtwalzen. Schon in Kombination mit konventionellen, rilsanbeschichteten Reiberwalzen erzielt **ProColora** gute Ergebnisse. Noch besser funktioniert die Kombination aus **ProColora**-Walzen und **Golden Pearl**-Farbreibern von Böttcher. **Golden Pearl**-Walzen werden mit einem speziell entwickelten harten Elastomerwerkstoff beschichtet, der eine deutlich bessere mechanische Festigkeit als Rilsan besitzt und eine spiegelglatte Oberfläche hat. Die sehr dünne Schichtstärke von **Golden Pearl** steigert die Wirksamkeit wassergekühlter Reiberwalzen, da der Isoliereffekt der dickeren Rilsanbeschichtung weitestgehend wegfällt. Reduzierung von Energiekosten – ein weiterer Vorteil für Sie!

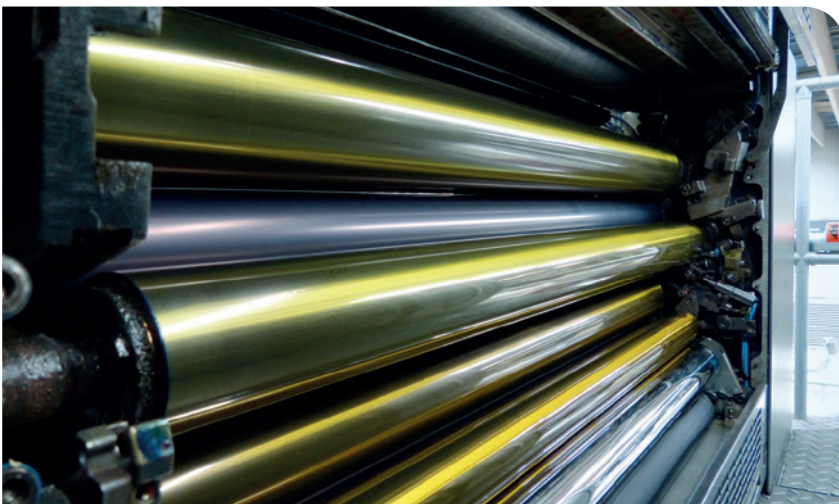


Abbildung 6: ProColora- und Golden Pearl-Walzen im Druckwerk



Mehrwert nach Maß

Es ist natürlich schön für den Drucker, eine sorgfältig abgestufte Palette technischer Lösungen zu haben. Aber wie sieht es mit den Kosten aus? Und genau hier greift das einzigartige „Stairway to Productivity in Print“-Konzept von Böttcher. Jeder einzelne Schritt ist mit einem eigenen Kostenmodell belegt. Mit der Optimierung der

Waschmittel und darauf aufbauend der Umrüstung auf härtere Walzenwerkstoffe erreicht man schon einen erheblichen Teil des Gesamtnutzens für marginale Zusatzkosten. Der nächste Schritt, der Einsatz der **ECS**-Walzenwerkstoffe, geht zwar mit einer leichten Kostensteigerung einher, Sie werden allerdings schnell feststellen, dass

Zeitersparnis und Verbrauchssenkung diese Mehrkosten mehr als aufwiegen. Und so geht es weiter: der Preis für **ProColora**-Walzen, das Produkt ganz oben auf der Treppe, liegt etwa doppelt so hoch wie bei „normalen“ Böttcher-Walzenbezügen, so dass Sie jederzeit entscheiden können, welche Technologie für Ihren Betrieb am besten passt und wie viel Zusatznutzen Sie wirklich benötigen. Bei Böttcher bezahlen Sie nur für das, was Sie wirklich benötigen, um das Beste aus Ihrer Produktion herauszuholen. Kurz gesagt, Sie haben die volle Kontrolle über Ihre Ausgaben und Ihre Produktivität. Bei jedem Schritt, den Sie machen, überall auf der Welt, stehen wir an Ihrer Seite und unterstützen Sie gerne mit erstklassigem Service und technischem Support, wann auch immer wir Ihnen behilflich sein können.

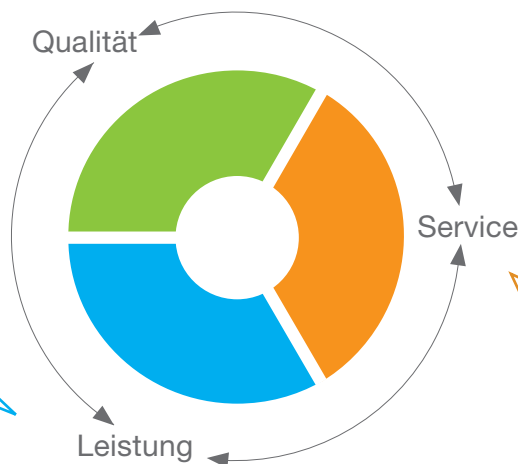
Darauf können Sie sich bei uns verlassen

Böttcher-Qualität ist nicht nur das Ergebnis sorgfältigster Produktion. Voraussetzung ist ein hoher Forschungs- und Entwicklungsaufwand. So testen

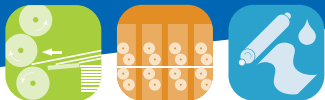
wir pro Jahr 3.000 neue Werkstoffe für Walzen. Davon gehen 300 in die engere Wahl. Und nur 30, die uneingeschränkt unseren Ansprüchen genügen, kommen

schließlich auf den Markt. Damit Sie jederzeit die Gewissheit haben, mit der besten Lösung arbeiten zu können.

Böttcher-Leistung hat nur ein Ziel: Sie durch die Qualität unserer Lösungen noch leistungsfähiger zu machen. Wir machen Ihr Anliegen zu unserem. Damit Ihre Prozesse noch sicherer werden und Ihre Produktion noch wirtschaftlicher.



Böttcher-Service verbindet den Erfahrungsschatz aus 280 Jahren mit aktuellstem Know-how und ehrgeizigem Engagement. Das gibt Ihnen die Sicherheit, auch in heiklen Momenten einen verlässlichen Partner zu haben, der viel von Ihrem Geschäft versteht und alle Zusammenhänge im Blick hat.



Systems >> Printing

FB Köln

Felix Böttcher GmbH & Co. KG
Stolberger Str. 351 - 353, 50933 Köln
Phone: +49 (0) 221 4907 1
Fax: +49 (0) 221 4907 435
koeln@boettcher-systems.com

Gelsdorf (Compounding & Handrails)

Böttcher Gelsdorf GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str./Straße 2 - 6, 53501 Graftschaff
Phone: +49 (0) 2225 92 31 0
Fax: +49 (0) 2225 92 31 22
gelsdorf@boettcher-systems.com

KB Bergheim

KB Roller Tech Kopierwalzen GmbH
Zum Frenser Feld 2, 50127 Bergheim
Phone: +49 (0) 2273 942 0
Fax: +49 (0) 2273 942 129
info@kbrt.de

Argentina

Böttcher Sudamérica S.A.
1629 Pilar, Buenos Aires
Phone: +54 (0) 2322 46 62 00
Fax: +54 (0) 2322 49 63 51
aschwald@boettcher-systems.com.ar

Australia

Böttcher Australia Pty Ltd.
Smithfield NSW 2164, Sydney
Phone: +61 (0) 2 96 59 27 22
Fax: +61 (0) 2 96 59 27 44
itch-mulligan@boettcher-systems.com

Austria

Böttcher Österreich GmbH
2353 Guntramsdorf, Austria
Phone: +43 (0) 2236 86 07 01
Fax: +43 (0) 2236 86 07 01 50
office@boettcher.at

Baltic States

UAB Böttcher Balticum
Radmės g. 3 B, 82142 Radviliškis
Phone: +370 (0) 42 25 05 38
Fax: +370 (0) 42 25 05 38
bottcher@bottcher.lt

Brazil

Böttcher do Brasil Ltda.
Jundiá - SP
ZIP: 13213 - 180
Phone: +55 11 26 18 18 66
Fax: +55 11 26 18 18 66
fabio@bottcherdobrasil.com.br

Canada

Böttcher Canada Limited
Mississauga, Ontario L4T 1G3
Phone: +1 905 612 07 38
Fax: +1 905 612 81 27
arrel.mater@boettcher-systems.com

China

Böttcher Printing Equipment (Guangzhou) Co., Ltd.
Guangzhou Office
Dashi Street, Panyu District, 511430 Guangzhou,
PR of China
Phone: +86 (0) 20 84 78 50 87
Fax: +86 (0) 20 84 78 50 92
guangzhou@boettcher-systems.com

China

Böttcher Printing Equipment (Suzhou) Co., Ltd.
215200 Wujiang, Suzhou, Jiangsu Province
Phone: +86 (0) 512 63 40 71 00
Fax: +86 (0) 512 63 40 75 57
suzhou@boettcher-systems.com

Czech Republic

Böttcher CR. k.s.
68201 Vyškov
Phone: +420 (0) 517 32 65 11
Fax: +420 (0) 517 34 17 18
bottcher@bottcher.cz

Denmark

Teknisk Gummi Horsens A/S
Norgesvej 6
8700 Horsens
Phone: +45 76269377
Fax: +45 76623987
tekniskgummi@boettcher-systems.com

France

Böttcher France S.A.R.L.
1490 Milly-la-Forêt
Phone: +33 (0) 1 64 10 50 50
Fax: +33 (0) 1 64 41 08 90
info@boettcher-france.com

Great Britain

Böttcher UK Ltd.
UK Sales Service Centre and Chemical Manufacturing
Clitheroe, Lancashire, BB7 1QU
Phone: +44 12 00 42 53 00
Fax: +44 12 00 42 61 78
salesandservices@boettcher-systems.com

Hong Kong

Böttcher Hong Kong Ltd.
Kwun Tong Kowloon
Phone: +85 2 23 41 91 11
Fax: +85 2 23 41 91 55
info@bottcher.hk

Hungary

Böttcher Magyarország Kft.
6000 Kecskemét
Phone: +36 (0) 76 50 53 50
Fax: +36 (0) 76 50 53 52
bottcher@bottcher.hu

Böttcher Hungária Zrt.

HU-8658 Bábonygye,
Szent István utca 44/A
Tel.: +36 84/527-900
Fax: +36 84/527-901
beta-roll@beta-roll.hu

India

Böttcher (India) Pvt. Ltd.
Gurgaon - 122002
Haryana, India
Phone: +91 (0) 12 44 00 17 94
Fax: +91 (0) 12 44 10 53 54
india.info@boettcher-systems.com

Indonesia

PT. Böttcher Indonesia
Kawasan Industri Pulogadung, Jakarta 13920
Phone: +62 (0) 21 46 83 29 36
Fax: +62(0) 21 46 83 29 42
bottcher@cbn.net.id

Italy

Böttcher Italiana S.P.A.
Via C. Goldoni 24, 20090 Trezzano sul Naviglio
Phone: +39 02 484 17 1
Fax: +39 02 484 17 342
boettcher-italy@boettcher-systems.com

Japan

Boettcher Japan K.K.
Tokyo 136-0075
Phone: +81 3 36 47 64 01
Fax: +81 3 36 47 64 11
tomiyama@boettcher.cp.jp

Korea

Boettcher Korea Co., Ltd.
Changhang-dong, Ilsandong-gu,
Koyang-city, Kyunggi-do
Phone: +82 (0) 31 907 67 81
Fax: +82 (0) 31 907 67 86
cjpark@boettcher.co.kr

Malaysia

Böttcher Malaysia Sdn Bhd
47100 Puchong, Selangor Darul Ehsan
Phone: +60 3 80 62 20 42
Fax: +60 3 80 62 42 03
myoffice@boettcher.com.my

Mexico

Böttcher Sistemas S. de R.L. de C.V.
C.P. 03510 Delegación Benito Juárez
Mexico Distrito Federal
Phone: +52 (0) 55 56 57 72 93
Fax: +52 (0) 55 56 57 94 19
enrique.iturbe@boettcher-systems.com

Middle East

Boettcher Middle East FZ LLC
International Media Production Zone (IMPZ)
United Arab Emirates
Phone: +971 / (0) 44 22 79 84
Fax: +971 / (0) 44 22 76 94
info@boettcher.ae

The Netherlands

Böttcher Nederland B.V.
4261 TK Wijk en Aalburg
Phone: +31 (0) 416 69 71 90
Fax: +31 (0) 416 69 73 59
service@boettcher-systems.com

Poland

Böttcher Polska Sp. z o.o.
05-870 Blonie
Phone: +48 (0) 22 731 61 10*
Fax: +48 (0) 22 731 61 11
office.pl@boettcher-systems.com

Romania

Böttcher Romania S.R.L.
RO-536600 Odorheiu Secuiesc, str. Budvár nr. 41.
Tel: +40 266 218 125
Fax: +40 266 217 625
beta-roll@beta-roll.ro

Russia

Boettcher CIS, LLC
Moscow 125373
Phone: +7 495 662 30 93
Fax: +7 495 662 30 94
moscow@boettcher-systems.com

Sweden

Böttcher Nordic AB
PO Box 245, Brårudsalén, 68633 Sunne
Phone: +46 (0) 565 165 70
Fax: +46 (0) 565 165 80
info@boettcher-miller.se

Serbia

Böttcher SRB doo Novi Sad
SRB-21000 Novi Sad, Industrijska 3.
Tel.: +381 21/4892-800
Fax: +381 21/4892-805
beta-roll@beta-roll.rs

Singapore

Böttcher Singapore Pte. Ltd.
#05-126 Enterprise Hub, Singapore 608586
Phone: +65 64 63 21 31
Fax: +65 64 63 11 31
bottcher@singnet.com.sg

Slovak Republic

Böttcher Slovenská republika, s.r.o.
85201 Bratislava
Phone: +421 (0) 2 63 81 36 24
Fax: +421 (0) 2 63 81 36 25
bottcher@bottcher.sk

Spain

Böttcher Ibérica S.A.
28810 Villalbilla (Madrid)
Phone: +34 91 885 95 77
Fax: +34 91 885 92 68
ventas@bottcheriberica.com

Switzerland

Böttcher Schweiz AG
6331 Hünenberg ZG
Phone: +41 (0) 41 784 11 11
Fax: +41 (0) 41 784 11 12
office.ch@boettcher-systems.com

Taiwan

Böttcher Taiwan Co., Ltd.
Chung-Ho City, Taipei Hsien
Phone: +886 (0) 2 82 28 68 48
Fax: +886 (0) 2 82 28 68 49
barry.mao@boettcher.com.tw

Thailand

Bottcher (Thailand) Ltd.
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24180
Phone: +66 (0) 38 57 16 00
Fax: +66 (0) 38 57 16 08
anurux.sasasmit@boettcher-systems.com

KB Thailand

KB Systems (Thailand) Co., Ltd.
Baanlane, Bang Pa-in, Ayutthaya, 13160
Phone: +66 (0) 35 31 42 23
Fax: +66 (0) 35 31 43 88
kan@kbsystems.co.th

Tunisia

Technogom Böttcher
Zone industrielle
Sousse 4000
Phone: +216 733 234 10
Fax: +216 733 234 11
commercial@technogom.com

Turkey

Boettcher Matbaa Malzemeleri Ticaret Ltd. Sti.
34217 Mahmutbey - Bagcilar, Istanbul
Phone: +90 (0) 212 659 93 38
Fax: +90 (0) 212 659 93 40
ozan.karaca@boettcher-systems.com

Ukraine

Böttcher Ukraine
02156 Kiev
Phone: +38 (0) 44 513 80 09
Fax: +38 (0) 44 513 98 38
office@bottcher.ua

U.S.A.

Böttcher America Corporation
Belcamp, Maryland 21017
Phone: +1 410 273 70 00
Fax: +1 410 273 71 74
david.dinsmore@boettcher-systems.com

U.S.A.

Böttcher America Corporation
Tipton, Indiana 46072
Phone: +1 765 675 44 49
Fax: +1 765 675 41 11
jeff.hoover@boettcher-systems.com

KB America, Inc.

Eagle's Landing Business Park
1565 Jefferson Rd.
Bldg. 100, Suite 160
Rochester, NY 14623
Phone: +1 585 359 37 37
Fax: +1 585 359 37 41
bfarmer@kbamerica.us

Vietnam.

Böttcher Vietnam Limited Liability
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84 28 62 69 03 88
Fax: +84 28 62 69 03 66
vietnam@boettcher-systems.com

